



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**SPLITSKO-DALMATINSKA ŽUPANIJA**  
**GRAD VRGORAC**  
Gradonačelnik

KLASA:351-03/17-01/06

URBROJ:2195/01-08-04/06-19-34

Vrgorac, 06.09.2019.

Na temelju čl. 163. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“ br. 80/13, 78/15 i 12/18), čl. 23. Uredbe o strateškoj procjeni utjecaja plana i programa na okoliš („Narodne novine“ br. 3/17) i čl. 16. i 17. Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“ br. 64/08), Gradonačelnik Grada Vrgorca objavljuje

**JAVNU RASPRAVU**

**o Studiji strateške procjene utjecaja na okoliš Izmjena i dopuna Prostornog plana uređenja Grada Vrgorca**

1. Za vrijeme trajanja javne rasprave na javni uvid će se izložiti Studija strateške procjene utjecaja na okoliš u prostorijama Grada Vrgorca, Tina Ujevića 8, 21276 Vrgorac.
2. Javni uvid trajati će od 16.09.2019. do 16.10.2019. godine a Studiju Strateške procjene utjecaja na okoliš moći će se pogledati svakog dana od 09,00 do 15,00 sati.
3. Studija strateške procjene utjecaja na okoliš biti će objavljena i na mrežnoj stranici Grada Vrgorca: [www.vrgorac.hr](http://www.vrgorac.hr).
4. Javno izlaganje održati će se dana 01.10.2019. godine u 10,00 sati u prostorijama Grada Vrgorca, Tina Ujevića 8, 21276 Vrgorac.
5. Pozivaju se svi zainteresirani da sudjeluju u javnoj raspravi tako da daju svoja mišljenja, prijedloge i primjedbe na Studiju strateške procjene utjecaja na okoliš. Isti se mogu dati u zapisnik za vrijeme javnog izlaganja ili se, do isteka javnog uvida (do 16.10.2019. godine), mogu dostaviti u pisanom obliku na adresu: Grad Vrgorac, Tina Ujevića 8, 21276 Vrgorac, ili putem elektronske pošte na adresu: [vojko.pervan@vrgorac.hr](mailto:vojko.pervan@vrgorac.hr).

**Gradonačelnik:**  
**Ante Pranić, mag.ing.aedif.**